

CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

TABLETEADORAS



*Soluciones integrales
en equipamiento*

Serie GZP/ZPT



Tableteadoras de rango medio, equipos robustos de fácil operación, confiables y seguros, cuentan con alimentación forzada.



Características comunes

- Control mediante un PLC con funciones de auto protección.
- Pantalla táctil a base de menús de fácil comprensión.
- Sistema de alimentación forzada.
- Sistema central de auto lubricación.
- Sistema de pre compresión y compresión.

Características de la serie GZP

- Auto compensación del polvo.
- Monitorea la presión en cada punzón y la muestra en la pantalla táctil.
- Cuenta con dos salidas, una para tabletas dentro de especificaciones y otra para defectivos.
- La pre compresión y compresión están soportados por un sistema hidráulico, este sistema actúa como buffer y protege al equipo de una sobre presión.
- El sistema de alimentación forzada incrementa la efectividad de la alimentación y evita la separación de los gruesos y finos del granulado.
- Son fáciles de armar, desamar y limpiar.

Modelo	GZP-16 ZPT-16	GZP-23 ZPT-23	GZP-30 ZPT-30	GZP-26 ZPT-26	GZP-32 ZPT-32	GZP-40 ZPT-40
Número de estaciones	16	23	30	26	32	40
Tipo de punzones	D	B	BB	D	B	BB
Tabletas/hora	21000- 105000	30000- 151000	39000- 198000	34000- 171000	42000- 211000	52000- 264000
RPM	22-110					
Compresión (KN)	100					
Pre compresión (KN)	14			16		
Diámetro máximo de tabletas (mm)	25	16	13	25	16	13
Longitud máxima de tabletas irregulares (mm)	25	19	16	25	19	16
Diámetro de la matriz (mm)	38,1	30.16	24	38,1	30.16	24
Máxima profundidad de llenado (mm)	20	20	16	20	20	16
Diámetro del punzón (mm)	25.35	19	19	25.35	19	19
Longitud del punzón (mm)	133.6					
Consumo (Kw)	5.5			7.5		
Peso (Kg)	1000			1450		
Dimensiones (mm)	700 x 1000 x 1750			820 x 1100 x 1750		

Serie GZPY

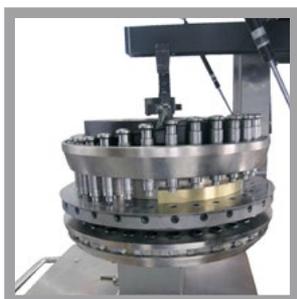
TORRETAS INTERCAMBIABLES

Las tableteadoras de la serie GZPY son completamente automáticas, eficientes, exactas, amigables y de torretas intercambiables, cumplen con las BPM, pueden comprimir tabletas redondas, grabadas e irregulares, ideales para la industria farmacéutica, química y alimenticia.

Cuentan con un sistema central de lubricación. El equipo está controlado por un PLC cuyo menú de operación es amigable.

La alimentación forzada controla el flujo del granulado y asegura la exactitud de la alimentación.

Una bomba hidráulica mantiene la compresión y pre compresión estables y con bajo ruido, el sistema hidráulico actúa como un buffer evitando la sobre presión.



*Las torretas intercambiables de 45, 37 y 30 estaciones.
Son rápidas de cambiar logrando ahorro de tiempo.
Las torretas pueden ser removidas y limpiadas fácilmente.*

Modelo	GZPY-30	GZPY-37	GZPY-45
Número de estaciones	30	37	45
Tipo de punzones	D	B	BB
Tabletas/hora	39000-198000	48000-244000	59000-297000
RPM	22-110		
Compresión (KN)	100		
Pre compresión (KN)	20		
Diámetro máximo de tabletas (mm)	25	16	13
Longitud máxima de tabletas irregulares (mm)	25	19	16
Diámetro de la matriz (mm)	38.1	30.16	24
Máxima profundidad de llenado (mm)	20	20	16
Diámetro del punzón (mm)	25.35	19	19
Longitud del punzón (mm)	133.6		
Consumo (Kw)	7.5		
Peso (Kg)	2800		
Dimensiones (mm)	1175 X 950 X 1920		

Serie GZPS

TORRETAS INTERCAMBIABLES

La serie GZPS posee las ventajas de una alta exactitud, alta velocidad y un alto grado de automatización, es el equipo ideal para producción masiva de tabletas.

Cumple con las BPM, puede producir tabletas bi capa con dos diferentes colores, tabletas anulares, redondas, grabadas e irregulares.

Características

- Torretas intercambiables
- Sistema automático de lubricación.
- Libre de aceite, polvo y ruido.
- Ventanas aisladas de alta visibilidad.
- Su estructura abre la cámara de compresión en 360°, sin áreas muertas.
- Fácil de limpiar, operar y mantener.
- Su construcción con cuatro postes asegura que la máquina se desempeñe de forma estable y duradera.
- Un tratamiento térmico en la torreta la hace resistente y durable.
- Las levas de pre compresión y compresión son del mismo tamaño lo que permite su intercambio.
- Las levas de compresión y pre compresión tienen un soporte de acero que mejora el formado de las tabletas y asegura la consistencia de su espesor.
- Cuenta con suficiente espacio para el cambio de punzones y matrices, esto facilita su mantenimiento.
- Cuenta con un gabinete de control separado del cuerpo principal de la tableteadora con lo que podemos separar el área de control del de producción asegurando la seguridad del operador y la sanitización para producción.
- Cuenta con una pantalla táctil de 10" que complementa el sistema automático de control.
- Toda la información de producción puede ser desplegada, almacenada, extraída y reseteada.
- Cuenta con diferentes niveles de acceso mediante contraseñas.
- El sistema de alimentación forzada cuenta con tres alimentadores, el alimentador superior mejora la fluidez del polvo igualando la densidad del mismo, los dos alimentadores inferiores son usados para llenar y dosificar asegurando la exactitud durante el llenado.



Modelo	GZPS-49	GZPS-61	GZPS-73	GZPS-79
Número de estaciones	49	61	73	79
Tipo de punzones	D	B	BB	BBS
Tabletas/hora	94000-423000	117000-526000	140000-630000	140000-680000
RPM	16-72			
Compresión (KN)	100			
Pre compresión (KN)	100			
Diámetro máximo de tabletas (mm)	25	16	13	11
Longitud máxima de tabletas irregulares (mm)	25	19	16	13
Diámetro de la matriz (mm)	38.1	30.16	24	22
Máxima profundidad de llenado (mm)	20	20	16	16
Diámetro del punzón (mm)	25.35	19	19	19
Longitud del punzón (mm)	133.6			
Consumo (Kw)	11			
Peso (Kg)	4800			
Dimensión de la tableteadora (mm)	1300 x 1300 x 2000			
Dimensión del gabinete de control (mm)	890 x 510 x 1200			

Serie GZPT

Las tableteadoras automáticas de alta velocidad de la serie GZPT con triple salida son adecuadas para producción de tabletas a gran escala de un solo producto. También pueden ser usadas para productos bi capa y tri capa o para tabletas sándwich.

Sistema de alimentación triple

- El sistema cuenta con alimentadores de tres estrellas dobles. El impulsor superior incrementa el flujo del polvo y balancea la densidad. Los dos impulsores inferiores son usados para alimentar y dosificar asegurando la exactitud de la dosificación.
- Un servo motor ajusta la leva de dosificación controlando la profundidad de llenado.



Ventajas

- El sistema de alimentación cuenta con tres tolvas.
- La compresión de las tabletas ocurre en tres diferentes áreas de la máquina.
- La tableteadora cuenta con tres salidas para las tabletas.
- El sistema de compresión adopta un sistema mecánico en lugar del hidráulico.
- El sistema de control eléctrico está separado del cuerpo de la máquina extendiendo la vida útil de este.
- El área de operación está separada del área de producción.
- Las partes en contacto con el polvo tales como los sistemas de alimentación, las torretas y la salida de las tabletas están hechos de acero inoxidable o de materiales poliméricos no tóxico.
- El sistema de llenado esta controlado por servos de rápida reacción.
- La compresión y pre compresión usan motores de control síncronos.
- La altura de las levas de compresión y pre compresión se ajustan con un encoder mejorando la exactitud y reduciendo errores manuales.
- Si existe un sobre llenado o llenado incompleto de la matriz o la fuerza del punzón excede el límite permitido el equipo se alarma.
- Se puede monitorear la fuerza de cada punzón así como la curva de compresión.
- Las tabletas con sobre peso o con menos peso son rechazadas.
- Los sistemas de compresión, pre compresión, llenado, y alimentación son modulares, los cuales pueden ser ajustados o removidos en forma independiente. No interfieren unos con otros y son de fácil mantenimiento.
- Las levas de compresión y pre compresión tienen la misma estructura y pueden intercambiarse, tanto la compresión como la pre compresión trabajan a 100 KN haciendo más fácil la formación de las tabletas.



Gabinete de Control

- El gabinete de control esta separado del área de producción.
- Cuenta con una pantalla táctil de 10”.
- Toda la información de producción puede ser desplegada, almacenada, extraída y re ajustada.
- Cuenta con diferentes niveles de usuario controlados con contraseñas.

Modelo	GZPT-76	GZPT-95	GZPT-113	GZPT-122
Número de estaciones	76	95	113	122
Tipo de punzones	D	B	BB	BBS
Tabletas/hora máximo	697,000	872,000	1,037,000	1,119,000
RPM	5.1 - 51			
Compresión (KN)	100			
Pre compresión (KN)	100			
Diámetro máximo de tabletas (mm)	25	16	13	11
Longitud máxima de tabletas irregulares (mm)	25	19	16	13
Diámetro de la matriz (mm)	38.1	30.16	24	22
Máxima profundidad de llenado (mm)	20	20	16	16
Máximo espesor de la tableta (mm)	10	10	8	8
Diámetro del punzón (mm)	25.35	19	19	19
Longitud del punzón (mm)	133.6			
Consumo (Kw)	18.5			
Peso (Kg)	8,000			
Dimensión de la tableteadora (mm)	1720 x 1720 x 2182			
Dimensión del gabinete de control (mm)	890 x 510 x 1200			

OPCIONALES

COLECTOR DE POLVOS CIMA MODELO AS-59 II

Equipo robusto, de bajo nivel de ruido, desempeño estable y fácil de operar.

Modelo AS-59 II

Material: Acero inoxidable

Corriente eléctrica: 220 V/60 Hz

Consumo: 2.2 KW

Dimensiones: 860 x 670 x 1500 mm

Peso: 108 Kg



COLECTOR DE POLVOS CIMA MODELO AS-59 III

Fuerte Capacidad de Recolección de Polvo, con una eficiencia del 99.9%

- Diseño super-silencioso
- Fácil de operar y mantenimiento sencillo
- Puede ser utilizado ampliamente y trabajar de forma continua durante un largo tiempo

Modelo AS-59 III

Material: Acero Inoxidable 304

Potencia: 3 kW

Peso: 108 Kg

Fuente de Alimentación: 220V / 60 Hz

Dimensiones generales: 750 x 780 x 1900 mm



DESEMPOLVADOR ASCENDENTE CIMA MODELO C&C200C

El desempolvador ascendente CIMA C&C200C funciona como un equipo para elevar las tabletas y desempolvarlas, puede acoplarse fácilmente a un detector de metales. Entre sus ventajas resaltamos el gran recorrido de las tabletas durante el desempolvado, el pulido automático por todos lados de las mismas y el alto grado de desempolvado sin dañar las tabletas, todo dentro de los estándares GMP.

Desempolvador ascendente C&C200C

Salida máxima: 1,000,000 tabletas/h

Consumo promedio: 150 W

Recorrido de desempolvado: 6.2 m

Tamaño máximo de tabletas: 25 mm

Corriente eléctrica: 110V / 220V / 50/60 Hz 1P

Aire comprimido: 0.1 m³/min 0.1 Mpa

Vacío: 2.5m³/min -0.1 Mpa

Dimensiones: 550 x 550 x (1350 – 15900) mm

Peso: 70 Kg



DETECTOR DE METALES CIMA S2000

Está diseñado para detectar contaminación por metales en tabletas y cápsulas, se recomienda instalarlo después del desempolvador, cumple con los rigurosos requerimientos y estándares higiénicos de la industria farmacéutica.

Detector de metales S2000

Energía Eléctrica: 220V / 50/60 Hz 1P

Tamaño de la apertura: 95 x 22 mm

Sensibilidad: 0.15 mm dia

Ferrosos: 0.2 mm

No ferrosos: 0.3 mm





CIMA[®]
Industries Inc.

Engineering, Processing and Packaging Technologies



PANAMÁ

World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial.
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá.
Tel. +507-205-1915
Fax. +507-205-1802

ARGENTINA

Fragata Trinidad 1539
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
CP 1440. República Argentina.
Tel. + 54 11 4686 3868

SHANGHAI

Office 301, Building 12, Lane 2328 Chun Sheng
Minhang District C.P. 201100
Shanghai, People's Republic of China.
Tel. +86-21-54993845
Fax. +86-21-54992467

CIUDAD DE MÉXICO, MÉXICO.

Pafnuncio Padilla 26 Piso 3, Despacho 329
Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez,
Estado de México. C.P. 53100
Tel. +52-55-2455-5901

GUADALAJARA, MÉXICO

Av. Doctor Roberto Michel 1156
Col. San Carlos. Guadalajara,
Jalisco, México. C.P. 44460
Tel. +52-33-4777-6000

VENEZUELA

Av. Francisco de Miranda, Centro Seguros La Paz,
Piso 8, Ala Oeste, Of. 360. Boleita Sur.
Caracas, Venezuela.
Tel: +58 212 8232336

COLOMBIA

Calle 100 # 8ª-55 Torre C
Oficina 1005. Bogotá, Colombia.
Tel : +57-1-6567381

BRASIL

Gessy Lever, 869
Lenheiro, Valinhos 13.272-000
São Paulo, Brasil.

PERÚ

Madrid #245,
Departamento #501, Miraflores,
Lima-Perú.

GUATEMALA

12 Calle 1-25 Zona 10 Géminis Diez
Torre Norte Oficina 1203,
Ciudad de Guatemala,
Guatemala.

ECUADOR

Calle los Senderos No. C 9
Las Cascadas
Pichincha, Quito Ecuador.

CHILE

Alcántara 200 piso 6
Las Condes
Santiago de Chile, Chile.

COSTA RICA

Itskatzú, Suite 203, 2do Piso.
Escazú, San José, Costa Rica.

USA

256 Airport Road
Fall River,
MA 02720, USA.

EGIPTO

11Emad El Din Calle
Egipto.