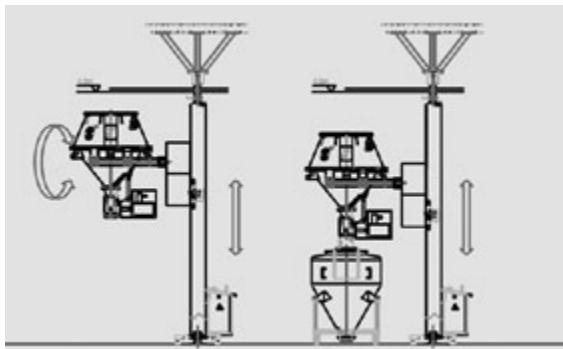
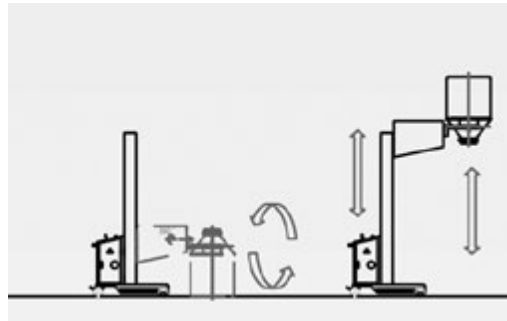


CIMA<sup>®</sup>  
Industries Inc.  
Pharmaceutical Equipment

# COLUMNAS



*Soluciones integrales  
en equipamiento*

El movimiento y desplazamiento de las materias primas durante el proceso, requiere de equipos estables y confiables. Para diversas condiciones o necesidades, CIMA presenta al público una variedad amplia de modelos y capacidades, todos ellos diseñados para ser de fácil manejo bajo sólidos estándares de confiabilidad y estabilidad. Su uso seguro, facilitará sus procesos de carga, descarga y/o transferencia de materias primas en su línea de producción. Cada uno de nuestros equipos cumple los estándares GMP y FDA; su uso puede aplicarse a la industria farmacéutica, química o alimenticia.

En nuestra amplia gama de columnas de elevación se ofrecen equipos de gran desempeño y precio altamente competitivo. Ponemos a sus órdenes nuestro equipo local de asesoría, diseño, instalación y mantenimiento para atenderle y brindarle el apoyo que nos solicite.

## **Serie NTF Pharma: Columna de Elevación Estacionaria para Bowls FBD/FBG**

Características principales:

- Para carga y descarga de materiales en bowls provenientes de secado o granulado por lecho fluido (FBD o FBG, por sus siglas en inglés)
- Chasis fijo
- Sistema de elevación e inversión del bowl
- Ángulo de inversión del bowl: 180 °
- Altura de trabajo ajustable

Diferentes modelos para diferentes capacidades de carga:  
50 Kg, 100 Kg, 200 Kg, 300 Kg, 500 Kg, 800 Kg y 1000 Kg.



Bowl no incluido

## **Serie ZLZ-NQ: Columna de descarga por vacío con molino cónico en línea**

Características principales:

- Para carga y descarga de materiales directamente desde el lecho fluido o contenedores de producto
- Molino cónico ZL acoplado
- Válvula de descarga
- Sistema de elevación e inversión de bowl
- Ángulo de inversión del bowl: 180 °
- Altura de trabajo ajustable
- Chasis móvil

Disponible en diferentes capacidades:  
Molino (Rangos de producción en Kg / h.): 100, 200, 450, 700, 1000



## Serie NTFZ Pharma: Columna de Elevación Giratoria con Molino Acoplado para Bowls FBD/FBG

Características principales:

- Para carga y descarga de materiales en bowls provenientes de secado o granulado por lecho fluido (FBD o FBG, por sus siglas en inglés)
- Molino cónico ZL acoplado
- Válvula de descarga
- Sistema de elevación e inversión de bowl
- Ángulo de inversión del bowl: 180 °
- Altura de trabajo ajustable
- Chasis fijo

Disponible en diferentes capacidades de carga / trabajo:

Bowl: 50 Kg, 100 Kg, 200 Kg, 300 Kg, 500 Kg, 800Kg y 1000 Kg.

Molino (Rangos de producción en Kg / h.): 10-100, 20-200, 45-450, 70-700,100-1000



Bowl no incluido

## Serie NTD: Columna de Elevación Estacionaria Giratorio para bins

Características principales:

- Adaptable a diferentes especificaciones / modelos de bins
- Válvula de descarga
- Sistema de elevación e inversión de bin
- Ángulo de inversión del bin: 180 °
- Altura de trabajo ajustable
- Chasis fijo
- Fácil de lavar

Diferentes modelos para diferentes capacidades de carga (Kg.):

200, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000, 2500 y 3000 Kg.



Bin no incluido

## Serie NTC: Columna de Elevación de Contenedor entre pisos

Este equipo está diseñado para mover materiales, en bowls, bins u ollas, entre pisos.

Características principales:

- Chasis fijo
- Sistema de elevación / altura de trabajo ajustable

Diferentes modelos para diferentes capacidades de carga (Kg.):

200, 400, 600, 800, 1000, 1500 y 2000 Kg.



## Serie NTS: Columna de Elevación Telescópica Móvil para Ollas

Este equipo está diseñado para mover materiales destinados a alimentar equipos tales como tableteadoras, encapsuladoras, recubrimientos, etc.

### Características principales

- Chasis móvil
- Sistema de elevación telescópico/ altura de trabajo ajustable
- Sistema de inversión de ollas (Ángulo de inversión: 180 °)
- Cono y válvula de descarga

Modelos disponibles (Kg. de capacidad de carga):  
50 y 100 Kg.



Olla no incluida

## Serie NTY: Columna de Elevación Móvil para Ollas

Este equipo está diseñado para mover materiales destinados a alimentar equipos tales como tableteadoras, encapsuladoras, bombos de recubrimiento, etc.

### Características principales:

- Chasis móvil
- Sistema de elevación
- Sistema de inversión de ollas (Ángulo de inversión: 180 °)
- Cono y válvula de descarga

Modelos disponibles (Kg. de capacidad de carga):  
50 y 100 Kg.



Olla no incluida



World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial  
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC  
Panamá, República de Panamá  
Tel. +507 205 1915 Fax. +507 205 1802