



CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

BOMBOS DE RECUBRIMIENTO



*Soluciones integrales
en equipamiento*

Como parte de las soluciones en equipamiento que CIMA ofrece para la industria farmacéutica y alimenticia, presenta sus series de bombos de recubrimiento de alto desempeño y costo competitivo, que hace que la relación costo / beneficio de nuestros equipos sea muy atractiva.

Diseñados con componentes de marcas internacionales reconocidas y bajo estándares GMP y FDA, llevan a cabo las operaciones de recubrimiento y grageado, de productos o medicamentos presentados en forma de tabletas, píldoras o comprimidos, ya se trate de recubrimientos entéricos o no-entéricos, orgánicos, hidrosolubles, o de liberación controlada. Su desempeño en productos de confitería fina es igualmente destacado.



Como parte fundamental de nuestra oferta, CIMA cuenta a nivel local con un excelente equipo técnico para llevar a cabo la instalación y puesta en marcha de las maquinarias y líneas de producción, garantizando el correcto funcionamiento y servicio de las mismas. Adicionalmente ofrece capacitación, mantenimiento preventivo / correctivo, asesoría y refacciones para que obtenga el máximo rendimiento y durabilidad.



Serie BGB-C: Bombo de recubrimiento de Paila Perforada

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Piezas de contacto (pailas y pistolas) fabricadas en acero inoxidable que puede ser grado 304 ó grado 316, a elección del cliente.
- Sistema de control PLC y HMI.
- Filtros HEPA para aire de inyección.
- Sistema de aspersion alimentado por bomba persáltica controlado desde la pantalla táctil.
- Aspersion y rotación coordinados automáticamente asegurando homogeneidad en el recubrimiento.
- Sistema de aspersion de presión ajustable y fácil limpieza.
- Control y display de presión negativa en el bombo, del flujo de aire y de la temperatura de proceso.
- Sistema antiobstrucción de aspersor.
- Capacidad de almacenamiento de recetas parámetros de proceso e impresión.

Parámetros técnicos principales:

Modelo	BGB-600C	BGB-350C	BGB-150C	BGB-75C	BGB-10C
Capacidad de producción (kg/lote)	600	350	150	75	10
Rango de velocidades de rotación (rpm)	2-10	2-11	2-15	4-19	6-30
Motor principal (kW)	5.5	4.0	2.2	1.1	0.55
Dimensiones (LxWxH)(mm)	2000x2240x2330	2000x1560x2300	1570x1260x2000	1350x1010x1630	1100x750x1540
Peso del equipo principal(kg)	2500	1650	900	550	380

Serie BGB-D: Bombo de recubrimiento de Paila Perforada listo para integrar un sistema CIP/WIP

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Posee las mismas características que el modelo BGB-C y además:

- El equipo cuenta con adaptaciones para la integración de un sistema CIP/WIP.
- Sistema de válvulas y espreas de lavado.
- Configuración de diferentes ciclos de limpieza a elegir.
- Limpieza totalmente automática mediante control PLC desde el panel de operación del equipo.



Parámetros técnicos principales:

Modelo	BGB-350D	BGB-150D	BGB-75D
Capacidad de producción (kg/lote)	350	150	75
Rango de velocidades de rotación (rpm)	2-11	2-15	4-19
Motor principal (kW)	4.0	2.2	1.1
Dimensiones (LxWxH)(mm)	2000x1560x2300	1570x1260x1950	1350x1010x1630
Peso del equipo principal (kg)	1700	1100	650

Serie BGW-C: Bombo de recubrimiento de Paila no perforada

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Posee las mismas características que el modelo BGB-C y además:

- Superficie no porosa, sólida, para el recubrimiento de pellets o para la industria de la confitería.
- Para píldoras de hasta 0.6 mm de diámetro en adelante.
- Sistema de entrada especialmente ajustado.
- Sistema especial de paletas dentro del bombo que brinda complejos patrones de movimiento del producto dentro del bombo para evitar aglomeración y desperdicio de material de recubrimiento.
- Equipo disponible también con configuración de limpieza CIP.



Parámetros técnicos principales:

Modelo	BGW-350C	BGW-150C	BGW-75C	BGW-10C
Capacidad de producción (kg/lote)	350	150	75	10
Rango de velocidades de rotación (rpm)	2-11	3-15	4-19	6-30
Motor principal (kW)	4.0	2.2	1.5	0.55
Dimensiones (LxWxH)(mm)	1740x2500x2270	1450x2200x2100	1250x1900x1900	1000x1500x1600
Peso del equipo principal (kg)	2000	1100	700	560



Serie BGB-F: Bombo de recubrimiento de Pailas Intercambiables

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Posee las mismas características que los modelos de la serie C y además:

- Por su tamaño y las diferentes capacidades por modelo, es ideal para uso en laboratorio o producciones piloto de prueba.
- Sistema para intercambiar pailas / diferentes capacidades.
- Sistema de aire integrado en la maquinaria principal.

Parámetros técnicos principales:

Modelo	BGB-40F	BGB-20F	BGB-10F	BGB-5F
Capacidad de producción (kg/lote)	40	20	10	1, 3, 5
Pailas por modelo (Kg. capacidad)	10, 20	5, 10, 20	3, 5, 10	3, 5, 10
Rango de velocidades de rotación (rpm)	4-21	6-25	6-30	6-30
Motor principal (kW)	1.1	0.75	0.55	0.25
Dimensiones (LxWxH)(mm)	1120x1100x1840	1140x1000x1900	970x880x1800	1250x900x1680
Peso del equipo principal (kg)	600	500	450	400

Configuración General con Auxiliares



Colector de polvos y Sistema de Inyección y Filtración de Aire.



Esferas de limpieza, ductería y herramientas para fácil descarga del producto.



Soporte de pistolas para recubrimiento.



Bomba peristáltica.

Servicios auxiliares requeridos para estos equipos

Alimentación de energía	3 fases – 5 cables, 220V, 380 o 440 de acuerdo a su necesidad.
Aire comprimido limpio	Presión: > 0.6 Pa (Consumo varía dependiendo de la capacidad)
Vapor *	Presión: 0.1 – 0.2 MPa (Consumo varía dependiendo de la capacidad)
Alimentación de agua	Presión: > 0.15 MPa (Consumo varía dependiendo de la capacidad)

* Excepto los modelos de la serie F, que pueden ser calentados con resistencias eléctricas.



Tanque de agitación.



World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá
Tel. +507 205 1915 Fax. +507 205 1802