



CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

ONE POT

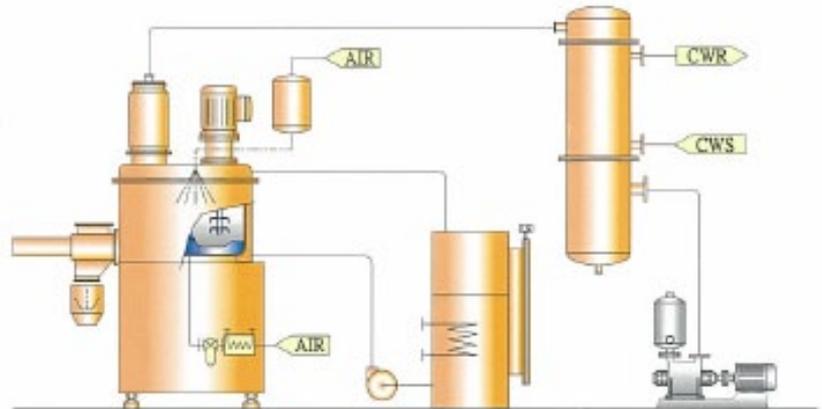
Tu línea de sólidos en un solo equipo.



*Mezcla, granula, seca
y microniza en un solo equipo.*

APLICACIONES

1. Farmacéutica: antibióticos, anticonceptivos, ingredientes irritantes, hormonales.
2. Químicos: detergentes, pesticidas, pigmentos, polvos de polímeros y cerámicas.



MEZCLADO Y GRANULACIÓN

El impulsor mezcla los polvos creando un vórtice fluidizado y los aglomera con la solución aglutinante, entonces el molino de alta velocidad rompe los aglomerados en gránulos.

SECADO

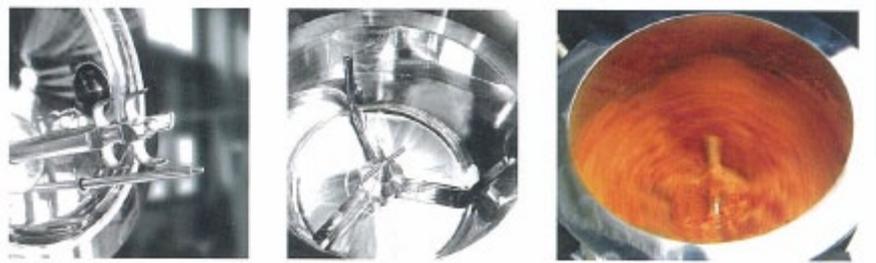
(Utiliza un sistema de secado por vacío)

El tanque de mezclado es calentado por medio de agua caliente en la chaqueta, el granulado húmedo es movido lentamente y la deshidratación por vacío logra un secado eficiente.

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

Carga de polvos por vacío - mezclado de polvos secos - esparcido del aglutinante - granulación húmeda - secado por vacío - molido - succión a un bin.





CUATRO OPCIONES EN UN SOLO EQUIPO

- Funciones múltiples: mezclado, granulación, secado y molido.
- Cuatro procesos en un solo equipo que evita traslados y contaminación cruzada de los productos.
- Equipo compacto.
- Sistema cerrado evitando así la contaminación.
- Sistema de control automatizado, por medio de pantalla táctil, niveles de usuarios y firmas electrónicas
- Tiempo de secado: solventes orgánicos en alrededor de 1 a 2 horas, acuosos en alrededor de 2 a 4 horas.
- Velocidad variable de acuerdo al proceso: mezclado y granulación de alta velocidad; secado y descarga a baja velocidad.



CARACTERÍSTICAS

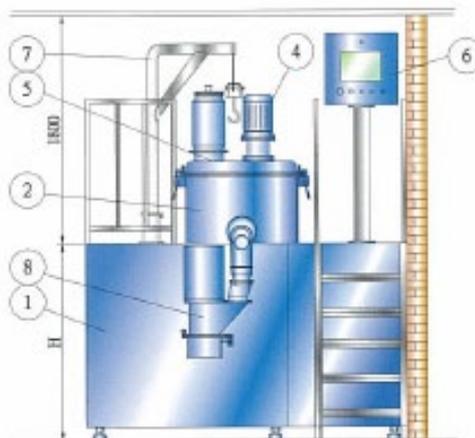
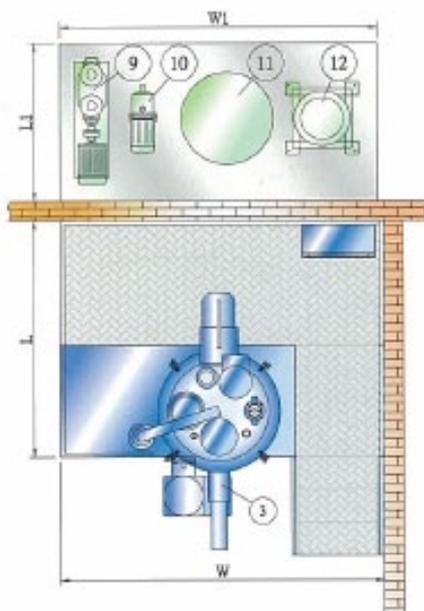
1. Cumplimiento con regulaciones CGMP, PIC/S GMP, FDA.
2. Sistema de Lavado - WIP (Opcional)
3. Sistema a prueba de explosiones opcional (Uso de solventes orgánicos)
4. Interface de control con pantalla táctil permite que los parámetros puedan guardarse.
5. Múltiples sistemas de seguridad.
 - Interface de control con pantalla táctil (HMI) : Permite que los parámetros puedan guardarse.
 - El equipo no funciona si no está completamente cerrado.
 - El equipo no funciona si no hay suficiente presión de aire para los sellos neumáticos.
6. El impulsor y la cuchilla de corte son controladas por medio de variadores de frecuencia y su velocidad se regula vía pantalla táctil.
7. Diseño patentado de los sellos neumáticos: Evita el acceso de polvos dentro del sello principal y el molino para evitar la fuga de polvos.
8. Tanque de aplicación de aglutinante con aplicador tipo spray para una aplicación homogénea (*opcional*)



SMGD 300



SMGD 600



1. Bastidor
2. Tazón de mezclado
3. Sistema de descarga
4. Sistema de granulación
5. Cubierta
6. Sistema de control
7. Dispositivo de elevación
8. Molino cónico
9. Bomba de vacío
10. Bomba de circulación
11. Calentador de agua
12. Enfriador

Modelo		SMGD 20	SMGD 100	SMGD 150	SMGD 250	SMGD 300	SMGD 400	SMGD 600	SMGD 800	SMGD 1000	SMGD 2000
Capacidad	L	20	100	150	250	300	400	600	800	1000	2000
Capacidad de Trabajo	L	14	70	105	175	210	280	420	560	700	1400
Motor principal (60Hz)	kW	2.2	3.7/5.5	7.5/11.2	11.2/15	15/22.5	22.5/26.5	37	45	56	112
Motor Principal	RPM	50-172	172/120	172/120	172/120	160/105	145/95	120	120	80	80
Motor molino (60Hz)	kW	0.75	1.5/2.2	2.2/3.7	3.7/5.5	3.7/5.5	5.5/7.3	11.2	15	18.5	22
Motor Molino	RPM	300-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	3440	3440	3440
Capacidad de carga (Densidad 0.6)	KG	4-5	25-35	35-50	60-85	75-105	100-150	150-200	200-260	260-350	500-700
Bomba de vacío	kW	2.2	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5	11	15	19	37.5
Peso Neto	Kg	500	1000	1200	1700	2100	2800	3400	3900	4200	5400
Dimensiones (LxWxH)*	mm	1560x540 x1500	2100x700 x2000	2300x850 x2500	2470x900 x2500	2600x2700 x3000	3000x3000 x3000	3150x2800 x3500	3300x2800 x3500	3300x2800 x3500	4000x3400 x4500

* Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá
Tel. +507 205 1915 Fax. +507 205 1802