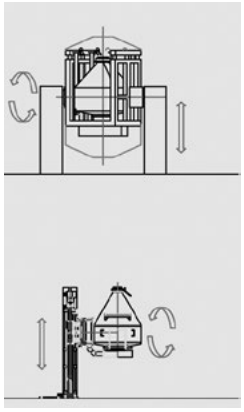
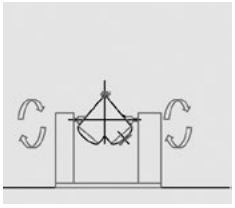
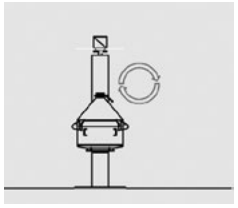
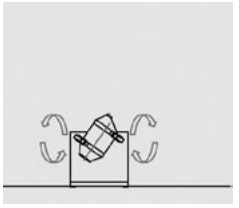
CIMA®
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

BINS / MEZCLADORES









Soluciones integrales
en equipamiento

Línea de mezcladores CIMA. Los diferentes modelos que ofrecemos han sido diseñados para cumplir con los estándares GMP y regulaciones FDA. Su uso puede aplicarse en procesos de mezclado de polvos y / o granulados de la industria farmacéutica, química o alimenticia.
En nuestra amplia gama se ofrecen equipos de gran desempeño y precio altamente competitivo.
CIMA cuenta a nivel local con un excelente equipo de técnicos e ingenieros para llevar a cabo la puesta en marcha y calificación de los equipos que ofrece; para apoyarle en asesoría para el desarrollo e implementación de sus proyectos; para brindarle mantenimiento preventivo / correctivo / refacciones para el óptimo desempeño de su maquinaria.

Mezclador YHA-1B

Este equipo está compuesto por una columna principal de soporte, la unidad giratoria, el Bin de mezclado, el sistema de control programable, y el mecanismo de elevación y sujeción.

CARACTERÍSTICAS

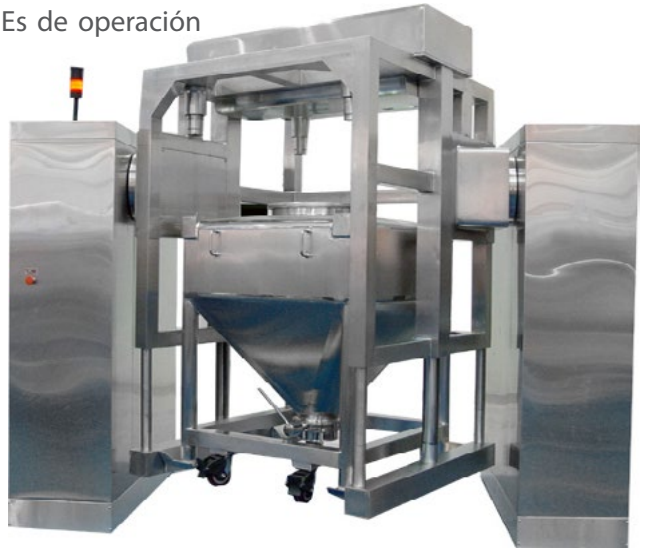
- Se adapta a Bins de diferentes capacidades
- Fabricado en acero inoxidable SS316L
- Interfase HMI. Fácil programación y operación
- Sistema de control PLC y pantalla táctil.
- Almacenamiento de datos y parámetros de programación imprimibles
- Estructura simple, de fácil mantenimiento y limpieza

Capacidades de carga: Hasta 350 Kg de producto
Potencia: 4.0 kW (Varía dependiendo de capacidad)
Espacio mínimo requerido (mm): L: 2400, W: 1100, H: 2480
Peso del equipo (ton): 0.7 (Aprox.)
Velocidad de rotación (rpm): 8 - 12
Coeficiente de carga (%): 50 - 70

- Transmisión mecánica. Riesgo nulo de contaminación debido al equipo
- Doble detector infrarrojo de seguridad, sistema de alarma AV
- Sistema de absorción de impactos
- Operación sencilla y segura
- Bin equipado con bafles internos de acero inoxidable proporcionando movimiento interno multidireccional

Mezclador HZD

Este mezclador está compuesto por una jaula y los sistemas de elevación, rotación, freno, control y barrera infrarroja de seguridad. Es de operación programable y sencilla.



CARACTERÍSTICAS

- Estructura estable.
- Fácil operación.
- La jaula se inclina 30° con respecto al eje de rotación.
- Velocidad de mezclado variable.
- Control por PLC con pantalla táctil.
- Sistema infrarrojo de seguridad.
- Adaptables a diferentes capacidades de bins.
- Cumplen estándares GMP.

Mezclador HZD
Capacidades de carga: desde 200 kg hasta 1000 Kg / lote
Potencia: desde 4.75 hasta 11.5
Dimensiones (mm): L: desde 2460 hasta 3500 W: desde 2410 hasta 3580 H: desde 3000 hasta 3900
Peso del equipo (ton): desde 1.8 hasta 4.2

HD(A)

Mezclador de movimiento multidireccional

Gracias a su sistema de movimiento multidireccional, este equipo garantiza un alto grado de uniformidad en el mezclado de polvos o granulos, haciendo que los materiales mezclados alcancen su mayor efectividad.

Capacidades de carga: desde 4 Kg hasta 750 Kg / lote
Potencia: desde 0.75 hasta 11 kW (varía dependiendo de capacidad)
Dimensiones (mm): L: desde 900 hasta 3400 W: desde 700 hasta 3200 H: desde 650 hasta 3100
Peso del equipo (Kg): desde 90 hasta 4000

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente mezclado en tiempos cortos.
- Uniformidad de mezclado superior al 99.5%
- Baja altura y tamaño compacto.
- Mecanismo único de movimiento, confiable, estable y silencioso.
- Cumple con estándar GMP.
- Diseño del barril sin zonas muertas internas.
- Su sitio de trabajo no requiere de acondicionado especial.
- Larga vida productiva con bajo costo de mantenimiento.

CVB (V)
Mezclador de pantalón

El diseño en forma "V", promueve diferentes movimientos de los materiales de mezclado dentro del barril rotatorio, en los ejes X, Y y Z, facilitando el flujo de mezclado y su velocidad para alcanzar mezclas de uniformidad superior en corto tiempo. Este diseño también evita la segregación que se produce en otros equipos por la gravedad específica de los materiales intensificada por el movimiento rotatorio.

Volúmenes de carga: desde 25 L hasta 5000 L / lote
Potencia: desde 0.55 hasta 18.5 kW (varía dependiendo de capacidad)
Altura de rotación (mm): desde 1380 hasta 5900
Peso del equipo (Kg): desde 400 hasta 4300

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente mezclado en tiempos cortos.
- Alta eficiencia de mezclado.
- Interiores del barril sin esquinas muertas.
- Cumple con estándar GMP.
- Amplio rango de aplicaciones.

Mezclador HSD

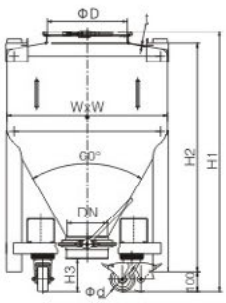
La serie de equipos de mezclado de laboratorio HSD consisten en un motor del contenedor o bin, sistema de freno y sistema de control. Son equipos móviles que permiten el traslado dentro de las áreas. Su uso es sumamente sencillo se coloca el material en el contenedor, se cierra y se establecen parámetros (tiempo de mezclado y velocidad), se oprime un botón de arranque y paro. El principio de mezclado simula nuestros sistemas de mezclado CIMA lo que proporciona una simulación realista de los parámetros en equipos a nivel producción.

Capacidades de carga: De 2 L hasta 100 L
Potencia: 2.6 kW (varía dependiendo de capacidad)
Velocidad de rotación (rpm): 3~20 (Ajustable)
Coeficiente de carga (%): 50 - 80

Bins

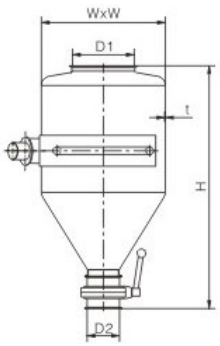
En comparación con los sistemas de mezclado convencionales (de pantalón, bicono), el bin ofrece un mezclado más homogéneo con una mayor eficiencia. El tiempo de carga y descarga es menor y no requiere ninguna limpieza completa entre lotes ya que el polvo es contenido dentro del contenedor. Se reduce el tiempo de traslado del producto ya que un mismo bin se usa durante todo el proceso de producción.
Los Bins CIMA tienen una multi-funcionalidad: mezclado, acondicionado y transportación. CIMA ofrece una amplia gama de bines, para polvos, pellets o tabletas, redondos o cuadrados, desde 50 litros hasta 4,000 litros de capacidad. Los bines están sometidos a importantes esfuerzos por eso CIMA los construye con una estructura robusta y reforzada.
Los bins CIMA son diseñados para el sector farmacéutico y alimenticio, cumplen con las normas GMP y regulación FDA. La parte en contacto con el producto está hecho de acero inoxidable 316 o 304 con pulido interno de 0.2 micrómetros. Un mismo bin puede ser compatible con nuestros mezcladores de bines y nuestras columnas elevadoras (fija o móvil).

Bin LDZ
Compatible con mezclador HZD



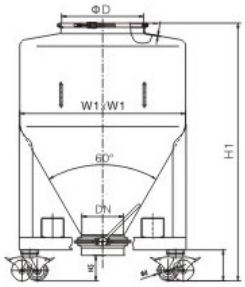
Modelo	Volumen	Dimensiones principales						
	L	H1	H2	H3	Φ D	Φ d	W1	DN
LDZ300	300	1118	960	138	400	125	794	200
LDZ400	400	1287	1130	165	400	125	794	200
LDZ600	600	1366	1200	151	500	125	994	200
LDZ800	800	1545	1375	118	500	125	994	200
LDZ1000	1000	1586	1400	168	500	150	1194	250
LDZ1200	1200	1736	1550	181	500	150	1194	250
LDZ1500	1500	1868	1680	99	500	150	1194	250
LDZ1800	1800	1982	1800	141	500	150	1194	250
LDZ2000	2000	2238	2055	113	500	150	1194	250

Bin LDS
Compatible con mezclador HSD



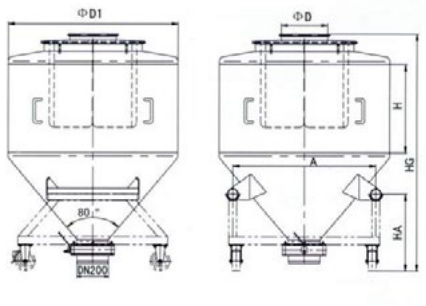
Modelo	Volumen	Dimensiones principales			
	L	H1	Φ D1	Φ D1	W
LDS2	2	151	101.6	38	150
LDS5	5	358	127	50	190
LDS10	10	384	127	50	260
LDS15	15	465	127	50	260
LDS20	20	456	200	75	320
LDS25	25	506	200	75	320
LDS30	30	556	200	75	320
LDS35	35	606	200	75	320
LDS50	50	638	200	100	400
LDS75	75	783	200	100	400
LDS100	100	653	400	200	550

Bin LDF
De transporte



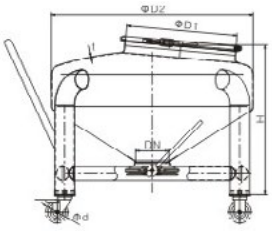
Modelo	Volumen	Dimensiones principales						
	L	H1	H2	H3	Φ D	Φ d	W1	DN
LDF200	200	1097	160	158	400	100	594	150
LDF300	300	1178	185	202	400	125	794	200
LDF400	400	1293	185	170	400	125	794	200
LDF600	600	1371	185	187	500	125	994	250
LDF800	800	1541	185	152	500	125	994	250
LDF1000	1000	1591	211	173	500	150	1194	250
LDF1200	1200	1741	211	186	500	150	1194	250
LDF1500	1500	1888	211	119	500	150	1194	250
LDF1800	1800	2088	211	103	500	150	1194	250
LDF2000	2000	2238	211	113	500	150	1194	250

Bin MCL
Compatible con mezclador YHA-1B



Modelo	Volumen	Dimensiones principales				
	L	H	HA	HG	Φ D	Φ D1
MCL200	200	120	457	980	400	850
MCL300	300	310	457	1170	400	850
MCL400	400	485	457	1245	400	850
MCL600	600	370	496	1330	400	1100
MCL800	800	570	496	1530	400	1100
MCL1000	1000	545	496	1615	400	1250

Bin LDP
De transporte



Modelo	Volumen	Dimensiones principales				
	L	Φ D1	Φ D2	Φ d	DN	H
LDP200	200	400	900	100	150	672
LDP300	400	400	900	100	150	738
LDP400	400	400	1200	100	150	858
LDP500	500	400	1200	100	150	959
LDP600	600	400	1200	100	150	1050

Existen diferentes opciones para potencializar el uso de los bins:

- Vibrador: para una descarga de producto más eficiente
- Descarga de los bins por vacío: descarga forzada
- Válvula mariposa de descarga
- Limpieza automática de los bins para mayor eficiencia y ergonomía

Nuestros bins tienen un excelente relación calidad / precio por eso lo invitamos a ser parte de nuestro grupo de clientes satisfechos.

Lavadora Semiautomática de Bins móvil

La lavadora está formada por una estación de bombeo, una unidad de manejo de aire y un sistema de control y lavado.

CARACTERÍSTICAS

- Móvil
- PLC
- Programable a diferentes ciclos de lavado
- Adaptable a diferentes tipos / tamaños de contenedores

QD Lavadora de Bins / contenedores

La lavadora está formada por una estación de bombeo, una unidad de manejo de aire y un sistema de control y la lavadora. Adaptable a diferentes modelos de Bines o contenedores.

CARACTERÍSTICAS

- Equipo fijo
- Programable a diferentes ciclos de lavado
- Adaptable a diferentes modelos / tamaños de contenedores
- PLC
- Robustez / Larga vida
- Disponible en diferentes potencias de lavado:
  De 5 hasta 15 toneladas / hr. de flujo de bombeo

CIMA®
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

PANAMÁ
World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial.
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá.
Tel. +507-205-1915
Fax. +507-205-1802

ARGENTINA
Fragata Trinidad 1539
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
CP 1440. República Argentina.
Tel. + 54 11 4686 3868

SHANGHAI
Office 301, Builiding 12, Lane 2328 Chun Sheng
Minhang District C.P. 201100
Shanghai, People´s Republic of China.
Tel. +86-21-54993845
Fax. +86-21-54992467

CIUDAD DE MÉXICO, MÉXICO.
Pafnuncio Padilla 26 Piso 3, Despacho 329
Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez,
Estado de México. C.P. 53100
Tel. +52-55-2455-5901

GUADALAJARA, MÉXICO
Av. Doctor Roberto Michel 1156
Col. San Carlos. Guadalajara,
Jalisco, México. C.P. 44460
Tel. +52-33-4777-6000

VENEZUELA
Av. Francisco de Miranda, Centro Seguros La Paz,
Piso 8, Ala Oeste, Of. 360. Boleita Sur.
Caracas,Venezuela.
Tel: +58 212 8232336

COLOMBIA
Calle 100 # 8ª-55 Torre C
Oficina 1005. Bogotá, Colombia.
Tel : +57-1-6567381

BRASIL
Gessy Lever, 869
Lenheiro, Valinhos 13.272-000
São Paulo, Brasil.

PERÚ
Madrid #245,
Departamento #501, Miraflores,
Lima-Perú.

GUATEMALA
12 Calle 1-25 Zona 10 Géminis Diez
Torre Norte Oficina 1203,
Ciudad de Guatemala,
Guatemala.

ECUADOR
Calle los Senderos No. C 9
Las Cascadas
Pichincha, Quito Ecuador.

CHILE
Alcántara 200 piso 6
Las Condes
Santiago de Chile, Chile.

COSTA RICA
Itskatzú, Suite 203, 2do Piso.
Escazú, San José, Costa Rica.

USA
256 Airport Road
Fall River,
MA 02720, USA.

EGIPTO
11Emad El Din Calle
Egipto.